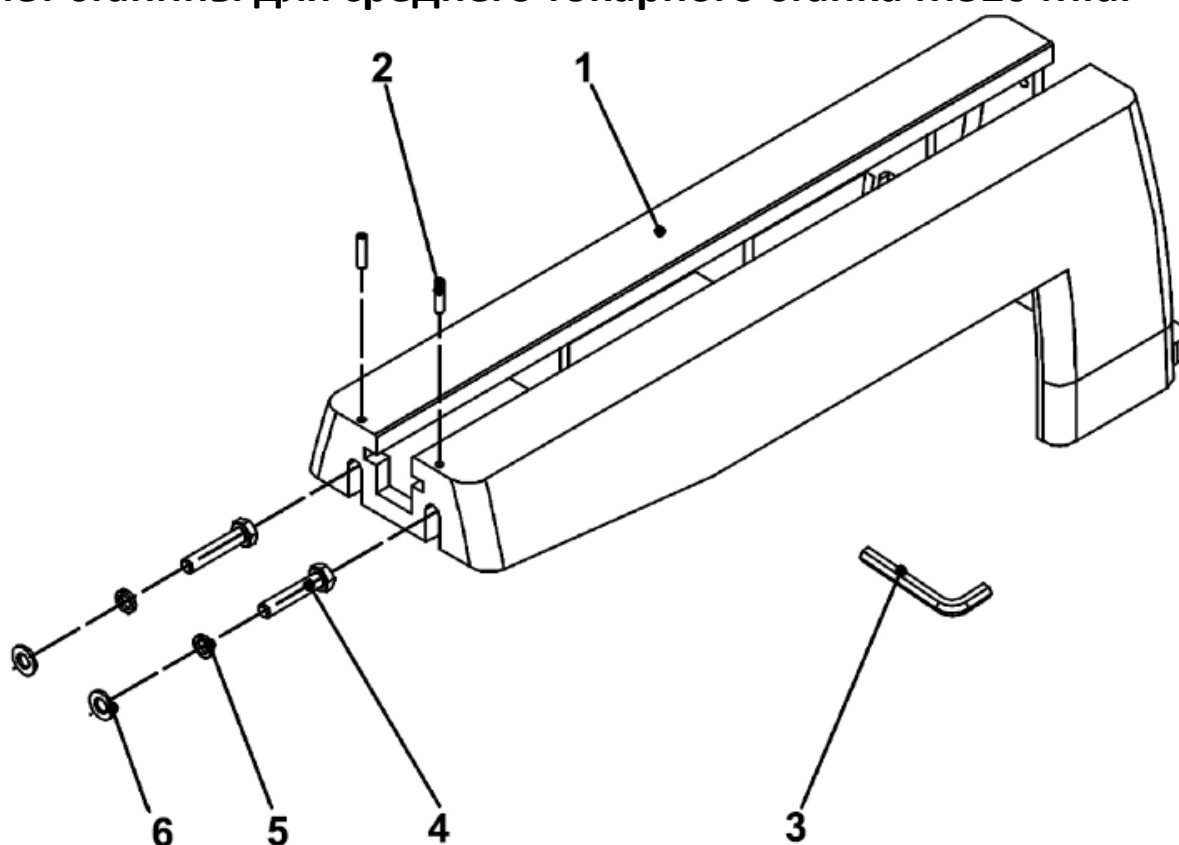


Вылет станины для среднего токарного станка M320 Midi



Требуемый для сборки инструмент

Ключ гаечный с зевом на 17 мм или разводной ключ

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ
1	Вылет станины токарного станка
2	Винт с шестигранным шлицем под ключ на 6 мм
3	Ключ шестигранный на 6 мм
4	Болт М10
5	Шайба пружинная 10
6	Шайба плоская М10

Монтаж

Ввернуть два болта (поз. 4) с двумя пружинными (поз. 5) и двумя плоскими (поз. 6) шайбами в два отверстия на конце токарного станка. Установить вылет станины на эти два болта. Затянуть от руки данные два болта и выровнять вылет станины по станине токарного станка с помощью поверочной линейки и двух винтов с шестигранным шлицем (поз. 2), ввернутых вверху литой станины.

Совместить направляющие станины (левую и правую) по поверочной линейке внутри выемки станины. Это обеспечить свободное, без заеданий, перемещение задней бабки. Затянуть указанные два болта после выравнивания вылета станины с токарным станком.